

RSM

SAFETY DIVISION





**SCOPRI L'IMPORTANZA
DELLA
SICUREZZA DI PROCESSO**



LA STORIA...

VIKING automation da **20 anni** è al servizio dell'automazione di processo con brands prestigiosi per offrire un alto livello qualitativo di prodotto. Anno dopo anno grazie all'aumento della capillarità sul territorio lombardo ed agli investimenti interni **VIKING** ha cambiato pelle cambiando la propria struttura e la propria forza vendita.

L'EVOLUZIONE...



Nel **2018**, i successi ottenuti, hanno permesso nuovi investimenti aggiungendo una nuova società **RSM** specializzata della sicurezza di processo, un tema molto importante in tutti gli stabilimenti.

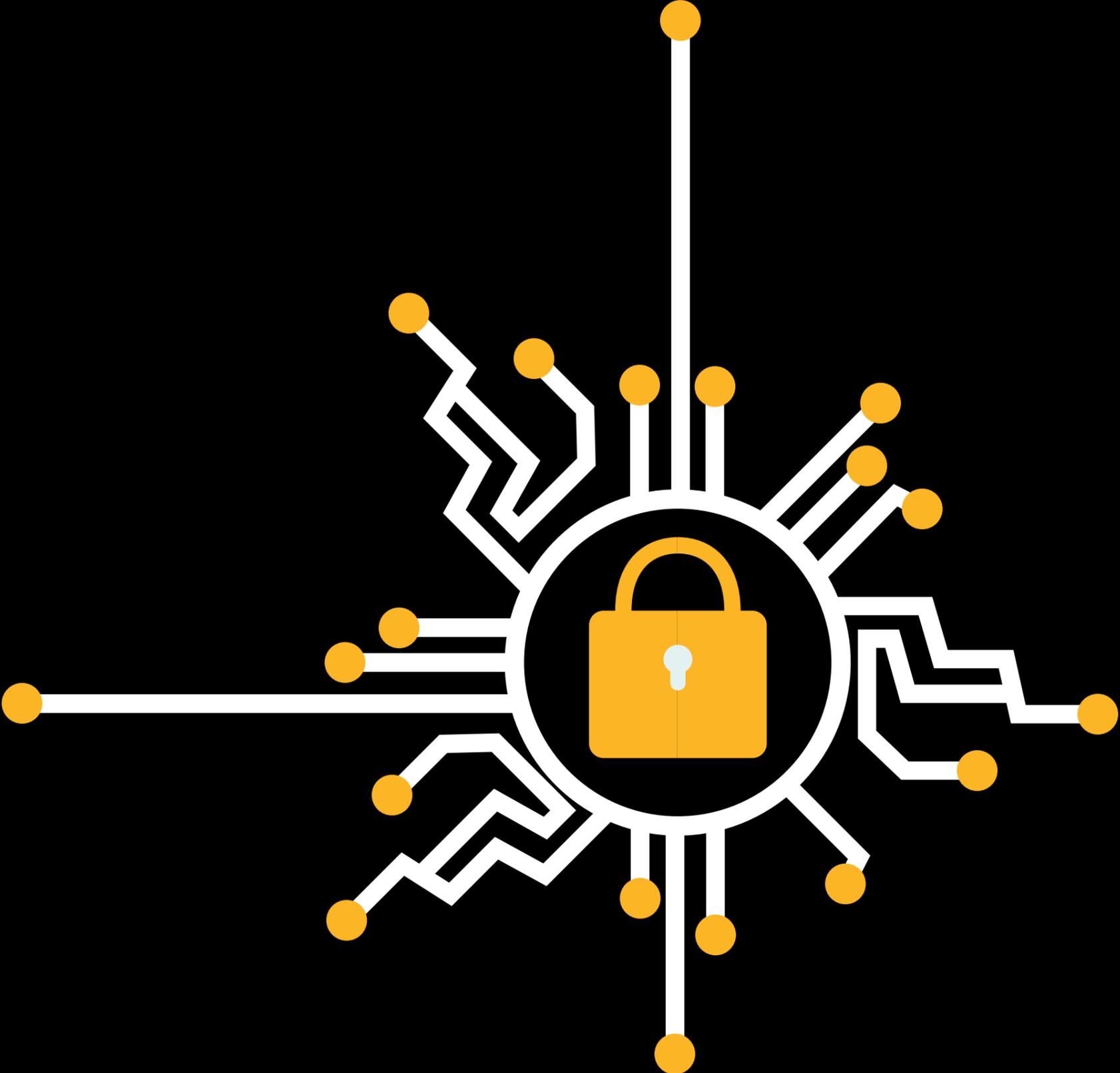
La realizzazione della nuova sede ha permesso l'ampliamento degli uffici, del magazzino e la realizzazione di una sala didattica per la formazione del proprio personale di vendita e per workshop dedicati ai clienti.

I numerosi brands rappresentati di fama internazionale, hanno permesso un portafoglio di soluzioni per il processo altamente performanti ed al passo le reali esigenze di mercato come l'**INDUSTRIA 4.0** ed il risparmio energetico.

GENTILE CLIENTE...

Le consegniamo non solo un catalogo ma un manuale di processo pensato e studiato apposta per Lei nella speranza di trovare la giusta risposta alle sue esigenze tecniche applicative.

OUR PARTNERS





NORMATIVA MACCHINE

Il settore delle macchine costituisce una parte importante del settore della meccanica ed è uno dei pilastri industriali dell'economia comunitaria. L'attenzione alla sicurezza nella progettazione e nella costruzione delle macchine, nonché una corretta installazione e manutenzione delle stesse, possono concorrere a ridurre il costo sociale dovuto all'alto numero di infortuni provocati direttamente dall'uso delle macchine.

Le macchine devono pertanto funzionare, essere azionate, regolate e sottoposte a manutenzione senza rischi le persone. Le misure adottate in fase di progettazione e costruzione devono avere come scopo l'eliminazione di ogni rischio durante l'esistenza della macchina, comprese le fasi di trasporto, montaggio, smontaggio, messa fuori servizio e rottamazione. Qualora non fosse possibile eliminare gli eventuali rischi, il costruttore è tenuto ad adottare tutte le misure di protezione necessarie nei confronti dei rischi che non possono essere eliminati.

L'Art. 23 del D.Lgs. 81/2008 (cosiddetto Testo Unico della sicurezza sul lavoro), prevede che siano "... vietati la fabbricazione, la vendita, il noleggio e la concessione in uso di attrezzature di lavoro, dispositivi di protezione individuali ed impianti non rispondenti alle disposizioni legislative e regolamentari vigenti in materia di salute e sicurezza sul lavoro".

A tale proposito, la divisione **SAFETY** di **RSM** offre soluzioni globali di sicurezza, con i prodotti migliori sul mercato, selezionati secondo i criteri contenuti nelle normative vigenti. Sistemi e soluzioni per la sicurezza delle macchine e dell'ambiente di lavoro, protezioni e sistemi modulari di sicurezza.

La marcatura **CE** è una procedura obbligatoria per tutti i prodotti disciplinati da una **Direttiva comunitaria**, che deve essere eseguita dal fabbricante di un prodotto regolamentato nell'Unione europea, il quale dichiara per mezzo della **Dichiarazione**

di Conformità che il suo prodotto è conforme ai requisiti di **SICUREZZA** e **SALUTE**, previsti dalle direttive o regolamenti comunitari pertinenti.

Dal punto di vista della sicurezza, ogni macchina deve essere completamente definita da un Fascicolo Tecnico composto da:

- **Analisi dei Rischi**
- **Manuale di Installazione Uso e Manutenzione**
- **Dichiarazione di Conformità**
- **Etichetta CE**
- **Progetti, disegni, relazioni di calcolo, schemi, foto e quant'altro possa illustrare in modo completo la macchina ed i suoi componenti**
- **Distinta base**
- **Elenco dei fornitori**
- **Procedure di controllo della produzione**
- **Procedura di collaudo**

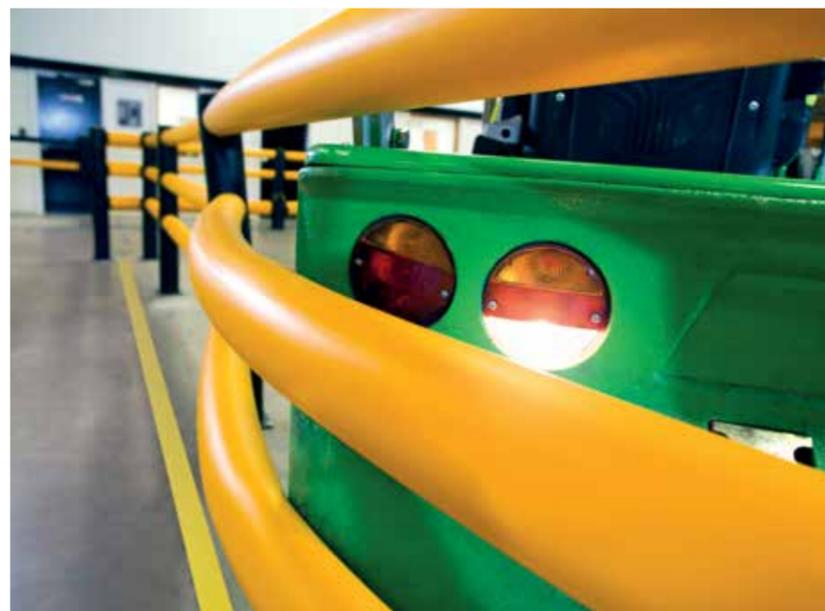
Dal 1996, Redimec supporta i costruttori nella realizzazione della documentazione tecnica di macchine e impianti industriali al fine della marcatura **CE**. Con il passare degli anni, all'attività di realizzazione di manuali d'uso e manutenzione e analisi dei rischi, si sono affiancati altri servizi per aiutare i Clienti nella risoluzione di problematiche legate all'applicazione delle **Direttive** comunitarie più complesse come la Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE, la **Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE** e la Direttiva **ATEX 2014/34/UE**, per supportare i costruttori in tutti gli aspetti documentali.

La legge italiana VIETA l'immissione sul mercato di macchine non conformi e in caso di violazione di tale divieto, sia in caso di infortuni sul lavoro o di ispezioni da parte degli Organi di Vigilanza, l'art. 87 del D.Lgs. 81/2008 sancisce una serie di sanzioni **PENALI** e/o **PECUNIARIE** a carico di tutte le figure coinvolte (Datore di lavoro, Progettista, Fabbricante, Fornitore e Installatore).





RECINZIONI PER LA SICUREZZA SULL'AREA DI LAVORO





LAMPADE DI SEGNALAZIONE



AVVISATORE ACUSTICO INTEGRATO

PATLITE è riconosciuto come marchio leader nella produzione di segnalatori ottici e acustici e apparecchi di illuminazione a LED.

Fondata nel 1947 a Osaka in Giappone ha iniziato a produrre le prime luci rotanti, da allora ha rapidamente sviluppato la sua gamma di prodotti e la sua presenza sul mercato mondiale. Le soluzioni di PATLITE riportano le più importanti certificazioni e omologazioni internazionali.

DC24V Type

3 Tiers

5 Tiers



Off-white Silver
Flashing Flashing/
Alarm



Off-white Silver Off-white Silver
Flashing Flashing/
Alarm Alarm

AC100 - 240V Type

5 Tiers



Off-white
Flashing/
Alarm



(ATEX) ZONA 1-21



DISPOSITIVI PER LA SUPERVISIONE ED IL MONITORAGGIO DELLA RETE

TORRETTE E LAMPADE DI SEGNALAZIONE A LED

Modulari, multicolore, effetti luminosi speciali. Le soluzioni di segnalazione si adattano a ogni esigenza anche grazie al cablaggio semplificato.

ILLUMINAZIONE ALED

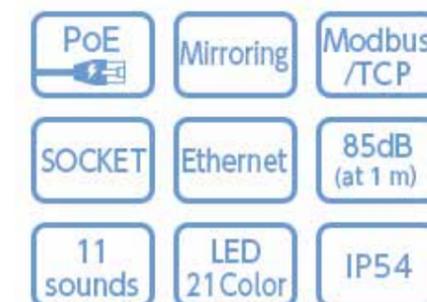
Ampia gamma che rispondono alle necessità di industrie diversificate per tipologia e produzione, anche per quelle più esigenti (alimentare e farmaceutico).

DISPOSITIVI PER LA SUPERVISIONE E IL MONITORAGGIO DELLA RETE

Semplici da installare e integrare all'infrastruttura di rete esistente grazie alle interfacce USB, LAN, POE, IO LINK, Wireless, e Cloud tramite piattaforma Microsoft Azure.

AVVISATORI ACUSTICI E RIPRODUTTORI DI MESSAGGI VOCALI

DISPOSITIVI PER ZONE PERICOLOSE (ATEX)



*Direct Mount



Quali sono i rischi?
Come posso proteggermi?

IDENTIFICAZIONE DI SICUREZZA

- Comunicare informazioni di divieto, obbligo, cautela, evacuazione, antincendio ed emergenza
- Informare i dipendenti



Posso utilizzare questa risorsa?

MARCATURA VISIVA

- Comunicare sul macchinario stesso se è idoneo all'uso
- Evitare incidenti con macchinari non ispezionati

È sicuro camminare qui?

MARCATURA DI AREE

- Aree di magazzini, banchine di carico, vie di circolazione, attrezzature di emergenza
- Marcatura Lean/5S, meno collisioni tra veicoli e pedoni, risposta efficiente alle emergenze



Il tubo o il macchinario è isolato?

LOCKOUT/TAGOUT

- Isolare punti pericolosi di controllo dell'energia, comprese valvole, leve, pulsanti, ecc.
- Evitare fratture, lesioni, amputazioni, ustioni e scosse



Questo tubo è pericoloso?

MARCATURA DI TUBI

- Identificare tubi che trasportano contenuti pericolosi
- Richiamare l'attenzione di dipendenti, appaltatori terzi e soccorritori

Come contenere potenziali fuoriuscite e sversamenti?

CONTROLLO DI FUORIUSCITE E SVERSAMENTI

- Controllare fuoriuscite e sversamenti prima che si estendano
- Evitare scivolamenti, cadute e danni ambientali

6 PUNTI FONDAMENTALI PER LA TUA SICUREZZA

LOCKOUT/TAGOUT: CHE COSA E PERCHÉ?

CHE COSA SI INTENDE PER LOCKOUT/TAGOUT?

Il lockout/tagout è una pratica di sicurezza importante che comporta la disattivazione dei circuiti elettrici, la chiusura delle valvole, la neutralizzazione delle temperature estreme e la messa in sicurezza delle parti in movimento in modo che non venga rientrodotta energia pericolosa mentre si eseguono interventi su un macchinario. Così facendo, il personale può assolvere le proprie mansioni nella massima sicurezza possibile mantenendo efficiente l'azienda.

PERCHÉ OPTARE PER IL LOCKOUT/TAGOUT?

Il lockout/tagout, componente importante della sicurezza sul luogo di lavoro, è fondamentale per salvaguardare gli addetti presenti in prossimità di attrezzature e macchinari da loro azionati e sottoposti a interventi di manutenzione e riparazione.

“Un collega muore e altri 160 subiscono un infortunio ogni 15 secondi”.

(Organizzazione internazionale del lavoro, 2015)

DIRETTIVA MACCHINE (2006/42/EC)
DIRETTIVA PED 2014/68/UE



BRADY: LA SOLUZIONE LOTO COMPLETA

Analisi del sito
e consulenza
in materia di
sicurezza

Identificazione
del controllo
dell'energia

Sceita dei
dispositivi LOTO
appropriati

Assistenza nella
preparazione delle
istruzioni
operative

Strumenti di
formazione e
sensibilizzazione
del personale



SOFTWARE E SERVIZI DI SICUREZZA

Visualizza e gestisci le procedure di sicurezza





UN PROGRAMMA DI LOCKOUT EFFICIENTE IN 4 FASI

PER CREARE UN PROGRAMMA DI LOCKOUT EFFICIENTE,
SEGUIRE IL PIANO BEST GLOBAL PRACTICE:

VERIFICA, POLITICA E PROCEDURE

IDENTIFICAZIONE E MARCATURA
DI TUTTI I PUNTI DI CONTROLLO
DELL'ENERGIA

STRUMENTI DI LOCKOUT E
DISPOSITIVI DI SEGNALAZIONE
APPROPRIATI

FORMAZIONE E
SENSIBILIZZAZIONE AL NUOVO
STANDARD DI SICUREZZA



NORMA ITALIANA UNI 5634 - SISTEMI DI IDENTIFICAZIONE DELLE TUBAZIONI E DELLE CANALIZZAZIONI CONVOGLIANTI FLUIDI

BRADY INSPECTION TIMER

L'innovativo timer di ispezione Brady può contribuire a salvare vite umane mostrando chiaramente su macchine, attrezzature e utensili quando eseguire la manutenzione. I suoi LED richiamano da lontano l'attenzione di operatori e addetti alla manutenzione contribuendo a evitare l'uso di attrezzature usurate o non ispezionate.



È TEMPO DI MANUTENZIONE

Il timer di ispezione Brady mostra chiaramente quando eseguire il successivo intervento di manutenzione programmata. Sono disponibili contatori da 7 giorni, 30 giorni e 365 giorni. Ogni versione è provvista di LED verde scuro, verde chiaro, giallo e rosso lampeggiante che indicano i vari stati, da attrezzatura ispezionata di recente ad attrezzatura potenzialmente non sicura.

- La luce verde scuro lampeggia ogni 2 minuti
- La luce verde chiaro lampeggia ogni 2 minuti
- La luce gialla lampeggia ogni 10 secondi
- La luce rossa lampeggia ogni 2 secondi

FACILE E PRATICO

Il timer di ispezione Brady può essere direttamente applicato praticamente su qualsiasi macchina.

SALVA VITE UMANE

A differenza di altre soluzioni, i LED colorati del timer di ispezione Brady sono visibili da lontano e richiamano attivamente l'attenzione di operatori ed altro personale. Con il timer di ispezione Brady, macchine, attrezzature e utensili sono facili da localizzare, per cui è improbabile che superino l'intervallo di manutenzione stabilito da leggi, regolamenti o politiche aziendali. Ciò permette al timer di ispezione Brady di supportare in maniera ottimale gli interventi di manutenzione che salvano vite umane.

SPILLFIX GRANULARE

ASSORBI RAPIDAMENTE QUALSIASI FUORIUSCITA O SVERSAMENTO SU QUALUNQUE SUPERFICIE



Gli sversamenti incontrollati possono produrre un effetto devastante sull'ambiente, le persone e le attività commerciali nelle vicinanze, nonché sul futuro di un'azienda. Essere pronti a fronteggiare fuoriuscite e sversamenti è una buona prassi operativa e in molti paesi un obbligo di legge. La preparazione migliore è quella supportata da strumenti professionali che possono contribuire a evitare costi considerevoli per multe, risarcimenti e bonifiche da inquinamento.

SICURO DA USARE

SpillFix è un prodotto naturale al 100% realizzato in cocco che, a differenza dei prodotti granulari a base di argilla, non rilascia polvere di silice cancerogena. Inoltre, SpillFix è un prodotto leggero con struttura a nido d'ape microspugnosa che molto difficilmente provoca eccessive sollecitazioni o traumi a carico della zona lombare.

PRODOTTO GRANULARE E POLIPROPILENE MELTBLOWN A CONFRONTO

Con l'aggiunta di SpillFix, Brady propone una gamma ancora più completa di strumenti per il controllo di fuoriuscite e sversamenti che comprende soluzioni sia basate su un prodotto granulare che su propilene meltblown. In generale, un prodotto granulare è meno caro da acquistare e più costoso da smaltire dopo l'uso. Un prodotto granulare è più utile per assorbire fuoriuscite e sversamenti su superfici fessurate o porose. D'altro canto, il polipropilene meltblown può essere fornito in qualsiasi forma o dimensione e ha un'ampia gamma di applicazioni per il controllo proattivo di fuoriuscite e sversamenti.





**BEWARE
HIGH VOLTAGE**



Sistemi Radio certificati SIL3 Ple ideali per le applicazioni di manutenzione in sicurezza sospesa e/o per operazione di movimentazione a distanza in area sicura.



Trasporto di chiave, blocco, interblocco con blocco per applicazione heavy duty in cui l'azione di agenti esterni come acqua, polvere, trucioli, scintille da saldatura, temperatura, possono compromettere il regolare funzionamento dei comuni dispositivi di sicurezza





SCHMERSAL
THE DNA OF SAFETY



SCHMERSAL
THE DNA OF SAFETY



EiQ
industrial

complete solution
for stainless steel
enclosures

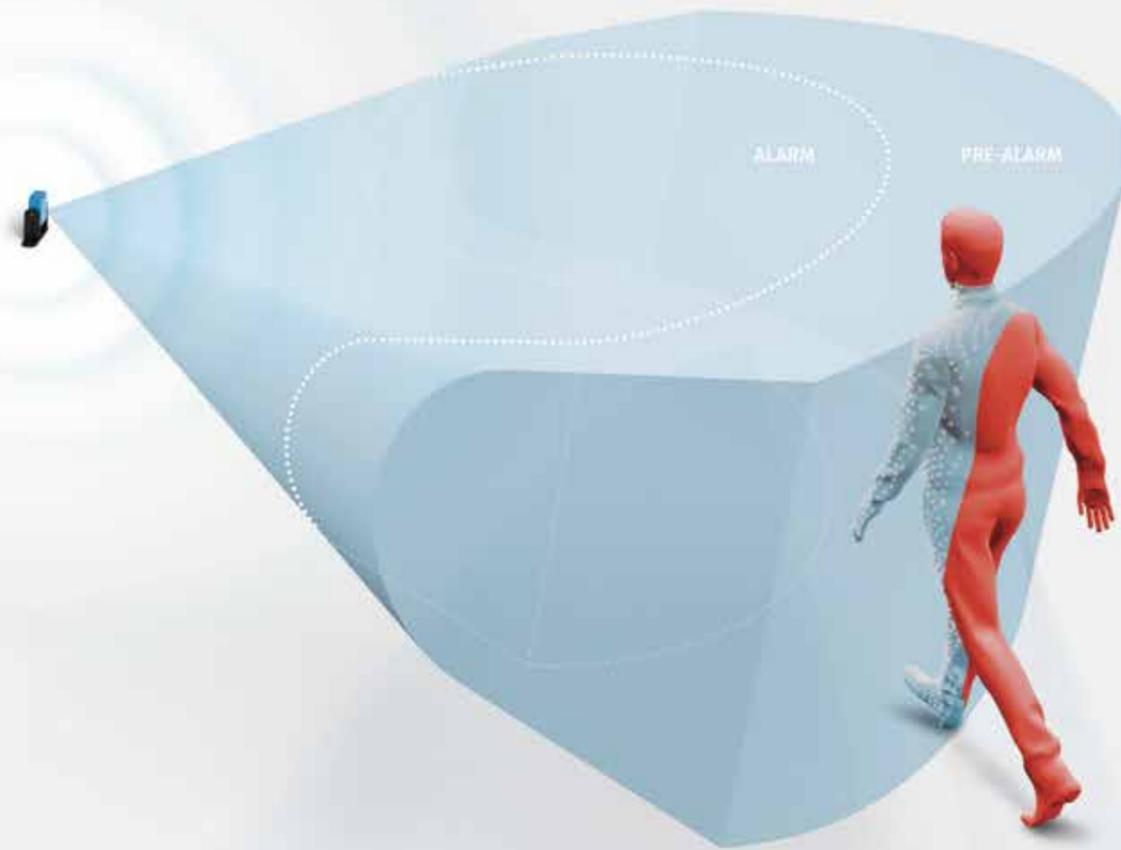


Cassette
coperchio
avvitato

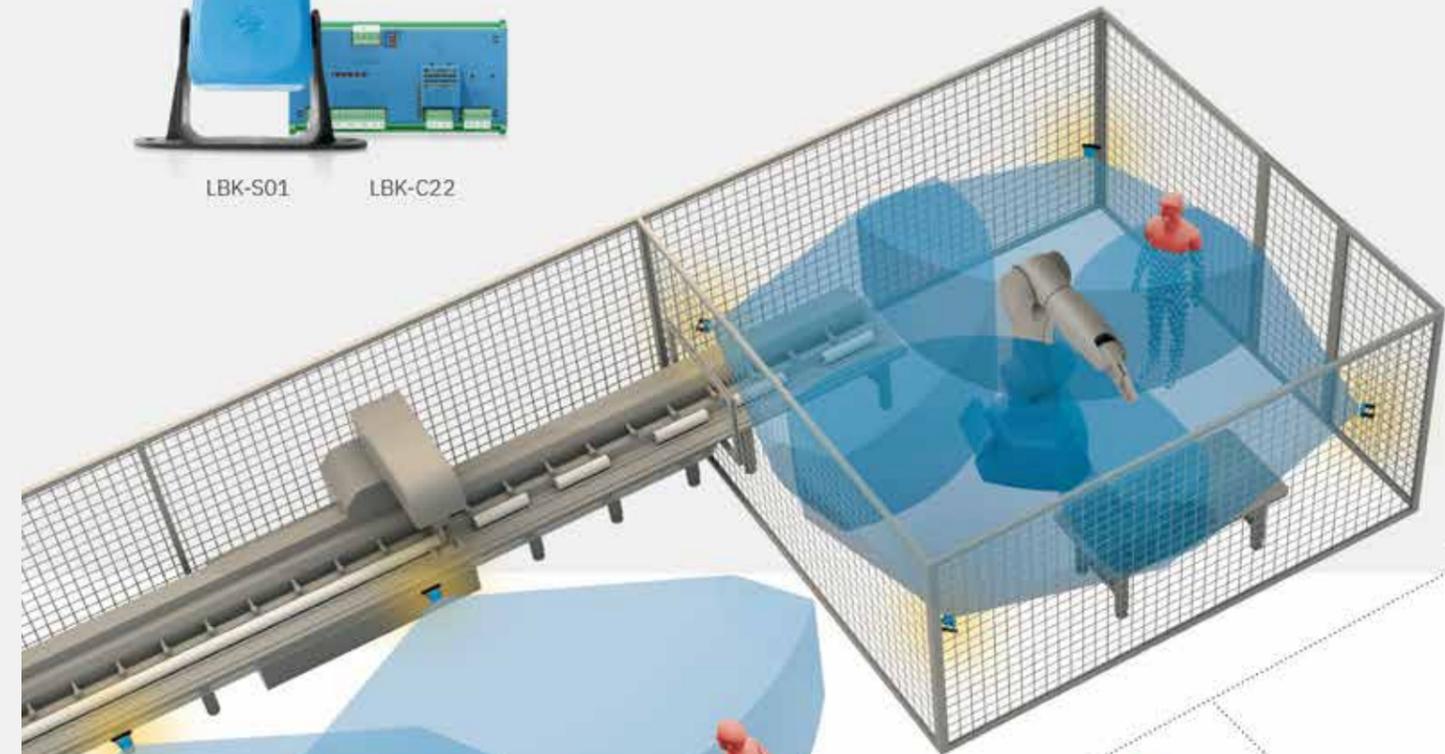
3D SAFETY RADAR

LBK System

Primo sistema di sicurezza radar volumetrico certificato. Grazie alle sue caratteristiche rivoluziona lo stato dell'arte per la sicurezza industriale, a salvaguardia degli operatori e a beneficio della produttività.



LBK-S01 LBK-C22



LBK System

3D SAFETY RADAR

WORLD FIRST
SIL2 Pld
RADAR SYSTEM

PREVENZIONE AL RESTART
Previene il riavvio del macchinario in presenza di operatore nell'area.



PROTEZIONE ACCESSO
Pone la macchina in condizione sicura. Warning area configurabile.



OUTDOOR SCAN3 LASER SCANNER DI SICUREZZA



ANALIZZATORE DI OSSIGENO

NORMATIVE TECNICHE



Il rispetto delle direttive e dei regolamenti comunitari oltre che delle leggi e delle norme nazionali in materia di sicurezza delle macchine è condizione fondamentale affinché i costruttori possano commercializzare apparecchi e attrezzature con la certezza che questi siano conformi a quanto richiesto per legge.

Redimec, in stretta sinergia con il cliente, verifica che tutti i requisiti di sicurezza e salute siano soddisfatti e redige la documentazione necessaria affinché la conformità di macchine e apparecchiature possa essere certificata e omologata.

Di seguito le principali direttive di cui ci occupiamo:

DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE (D.LGS 17/2010)
DIRETTIVA BASSA TENSIONE 2014/35/UE (D.LGS 86/2016)
DIRETTIVA COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA 2014/30/UE (D.LGS 80/2016)
DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE (D.LGS 85/2016)
ANALISI PL (PERFORMANCE LEVEL) EN ISO 13849-1
ANALISI DEL RISCHIO
FASCICOLI TECNICI

PERIZIE

Un apposito team composto da ingegneri, periti e avvocati consente di certificare e periziare prodotti, macchine e impianti.

Redimec, in stretta sinergia con il cliente, verifica che tutti i requisiti di sicurezza e salute siano soddisfatti e redige la documentazione necessaria affinché la conformità di macchine e apparecchiature possa essere certificata e omologata.

CERTIFICAZIONI

Partnership con primari laboratori accreditati consentono ai clienti di Redimec di ottenere rilevanti sconti e rapidi tempi di controllo per effettuare prove di laboratorio e certificazioni nell'ambito delle norme EMC, PFE, EML, ISOBUS, MVR, RF, ENDURANCE, ATEX, PED.

SOLUZIONI SAFETY

PER IL MONDO ASCENSORISTICO

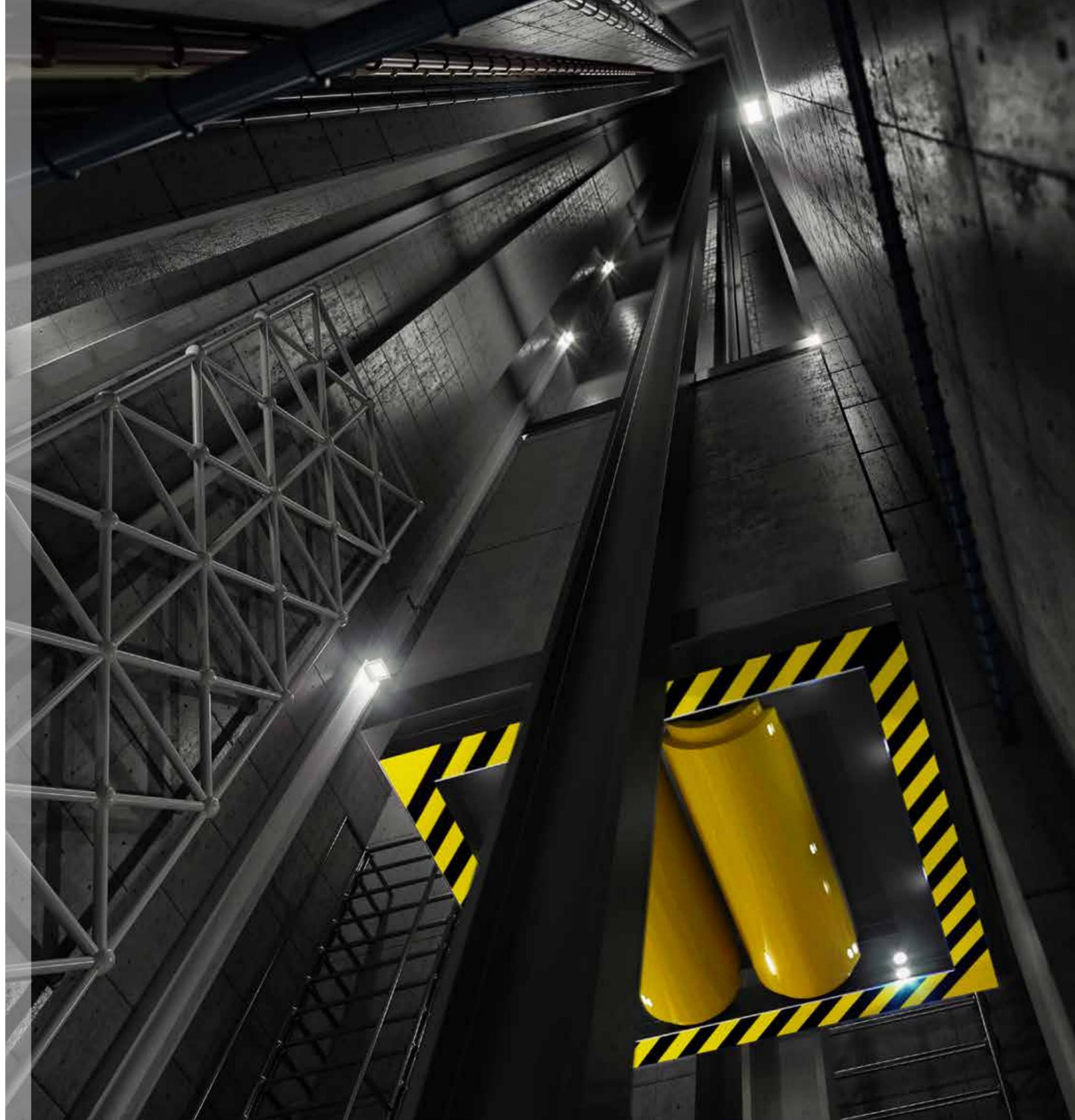
SafeLine

Your partner in lift safety



SCHMERSAL

THE DNA OF SAFETY





VIKING
AUTOMATION



SCOPRI LA NOSTRA
GAMMA NEL PROCESSO

VIKING AUTOMATION s.r.l.

Via Silvio Pellico, 33 24033 Calusco d'Adda (BG)

T. (+39) 035 43 80 007

www.vikingsrl.it | info@vikingsrl.it



RSM Safety s.r.l.

Via Silvio Pellico, 33

24033 | Calusco d'Adda (BG)

T. (+39) 035 19 91 01 47

www.rsmsafety.eu | info@rsmsafety.eu